

DİK RAMPA

STANDART ÖZELLİKLERMax. Çalışma Basıncı : 200 Kg. / cm²

Düzeş Ayarlama : + 900 mm / – 300 mm

RAMPA GENEL ÖZELLİKLERİ

Nominal Yükleme Kapasitesi : 6000 kg.

Motor Elektrik Voltajı : 400 V , 3 F , 50 Hz.

Motor Elektrik Gücü : 1.5 kW

Acil Elektrovalf Çıkış Voltajı : 24 V AC

Çalışma Sıcaklık Aralığı : – 10 °C – / + 40 °C

Çalışma Ses Seviyesi : < 70 dB

Rampa Üzerinde Çalışma Hızı : 10 km / saat

Max. Rampa Üzerinde Çalışma Eğimi: 10 (12°)

DİK RAMPA

ÜÇ SİSTEMİ

– Dil sacın da 20 cm’ den uca doğru °5 ‘ lik traşlama yapılmıştır. Bu forklift için en iyi çalışma açısıdır.

– Dil ucu öğütölerek el forklifti için en uygun açığı getirilmiştir.

TABAN PLAKASI

– Arka montaj profilleri, soğuk çekme profillerden imal edilmektedir.

– Ön profil sistemi, dil yapısını destekleyecek şekilde üretilmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

PLATFORM

– Üst taban sacı ÇETALI SAC (6 / 7 mm kalınlıkta)FORKLİF TEKERLEĞİ kayma önleyici sacdan üretilmiştir.

– Ana konstrüksiyon olarak NPU VE NPI profiller kullanılmıştır.

– Kenar sacları soğuk haddeli saclardan üretilmiştir.

– Özel üretim arka menteşe sistemlidir.

HİDROLİK ÜNİTE

İTALAN MENŞEİLİ **HYDR-APP** MARKA MOTOR KULLANILMAKTADIR.

– Elektrik motoru 1.0 HP, 230 / 400 V, 3F , 50 Hz. ‘ dir.

– Hidrolik pompa 5 lt. / dk. Pompalama kapasitesine sahiptir.

– 7 lt.’ lik yağ seviyesi görölabilir tank kullanılmaktadır.

– Hidrolik bloğu 24 V elektrovalfler içermektedir.

– Yüksek kalite de, uzun ömürlü hidrolik hortum kullanılmaktadır.

DİK RAMPA TEKNİK ÖZELLİKLERİ

KONTROL PANELİ

- 24 V AC çıkışlı olup, trafo sistemi kullanılmıştır.
- Yeşil KALDIRMA İSTENİLEN MESAFEDE KİTLEME ÖZELLİKLİ
- Acil durdurma butonlu
- Isı röleli- Koruma sigortaları – IP 54 koruma sınıfında kuru

GÜVENLİK SİSTEMİ

- Enerji kesilmesi veya acil durum elektrovalfi
- Hortum patlatma valfi (ANİ DÜŞMELERE KARŞI KİTLEME ÖZELLİĞİ)
- Acil durdurma butonu
- Silindir güvenlik valfi
- Koruma sigortaları
- Kaymaz yüzey

